



Sistemi di collaudo serbatoi per idrogeno



FUTURE IS OUR BIGGEST PASSION.

Aumatech[®]

MORE THAN
200
MACHINES
WORLDWIDE

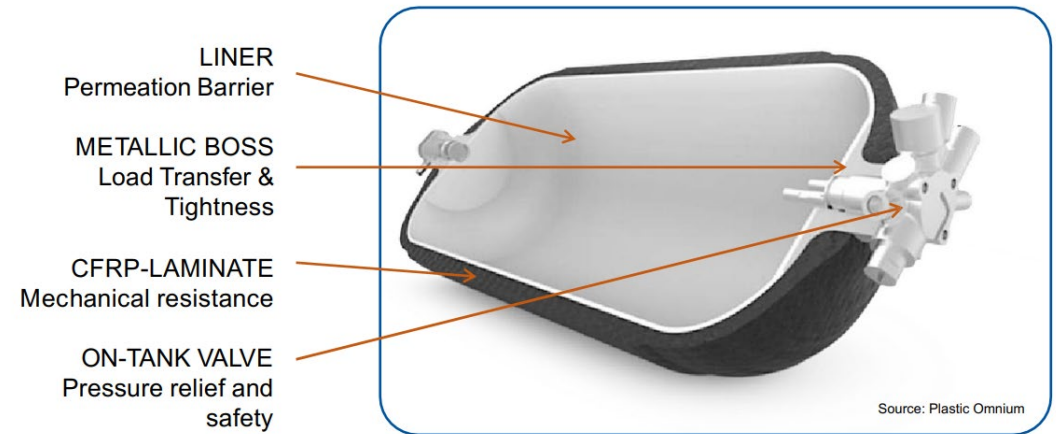
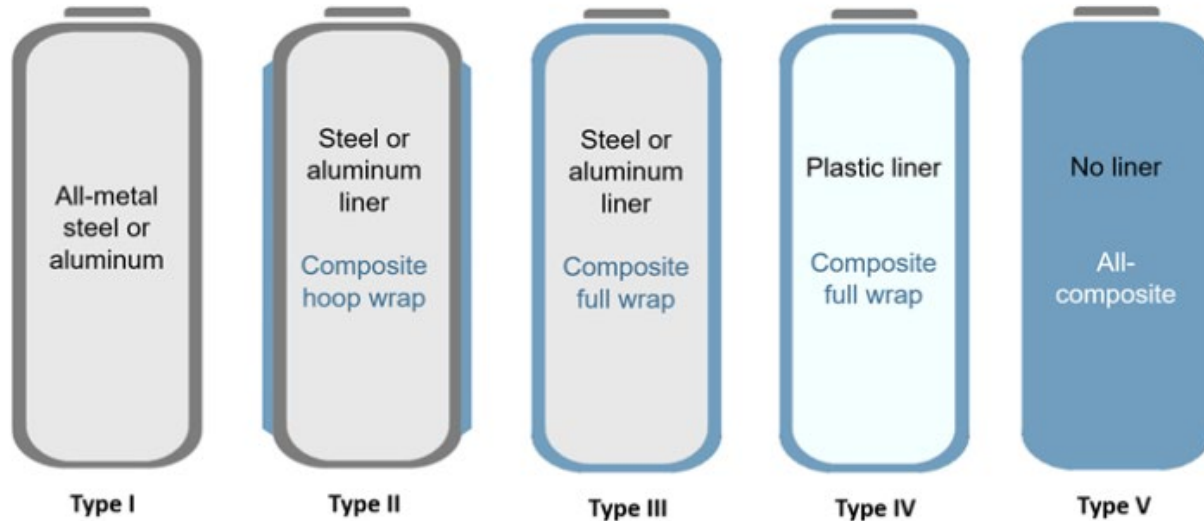
OVER
20
COUNTRIES
SERVED



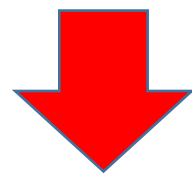
Key - Rimini, 07/03/25

Serbatoi in composito tipo 4

Aumatech ha una comprovata esperienza nella progettazione e nello sviluppo di macchine industriali per il flusso di processo completo di serbatoi CPV di tipo IV. Nello specifico, l'attenzione si concentra sui test di collaudo dei serbatoi.



← Embrittlement Phenomena



Aumatech[®]

Aumatech[®]

Test di collaudo serbatoi tipo 4

Tutti i nuovi impianti di stoccaggio di idrogeno compresso prodotti per la messa in vanno sottoposti a test di collaudo, seguendo i requisiti imposti dalle normative vigenti. I test che le macchine di Aumatech sono in grado di fornire sono elencati di seguito.

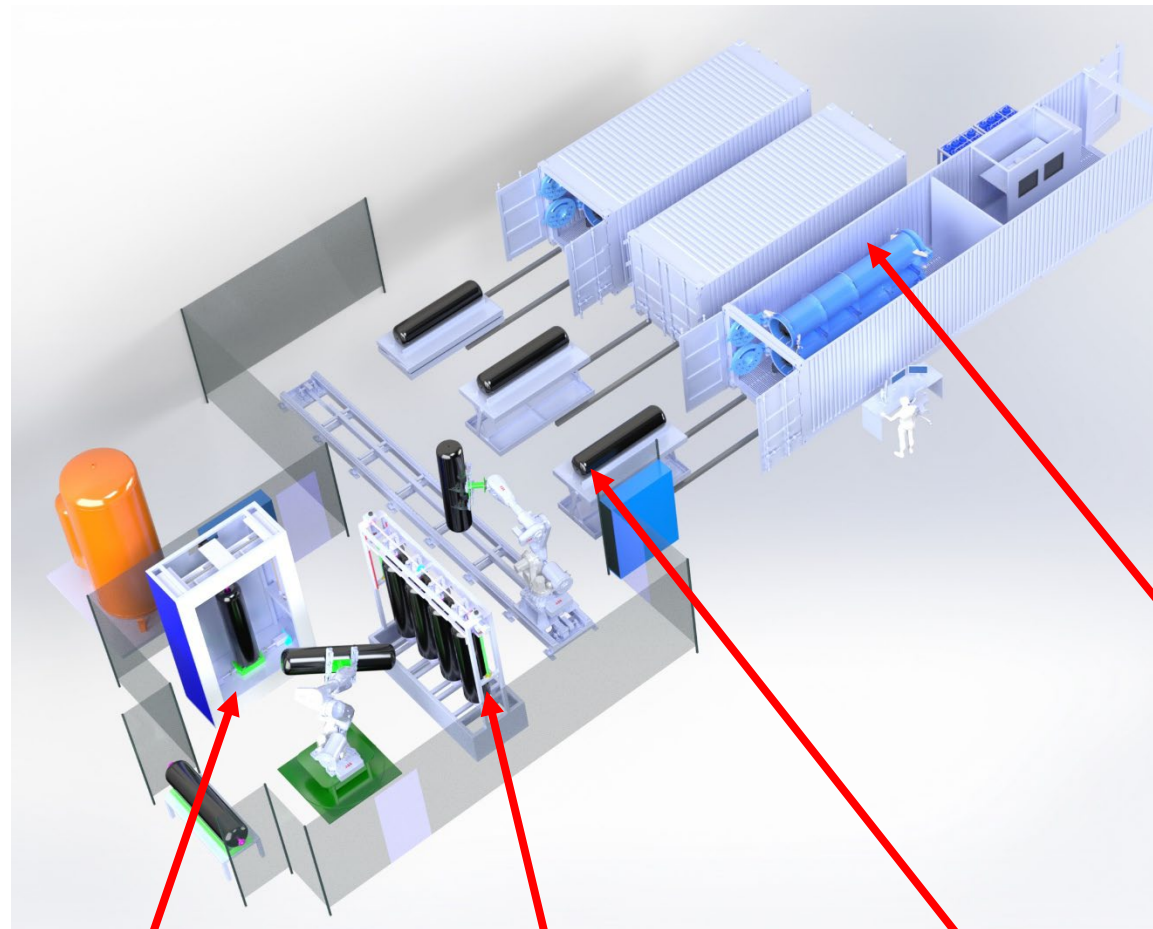
Analisi dei requisiti

Analisi delle Normative in vigore (ECE R134 – ISO17339 – EN 12245-3)

Progettazione del sistema di collaudo per applicazioni su linea produttiva o per batch test.

Tipo di test	Aumatech Portfolio
Burst pressure test	Batch test
Pressure cycle life test	Batch test
Proof Pressure test	100%
Residual Proof Pressure test	Batch test
Leak test	100%
ET Cycle Test	Batch Test

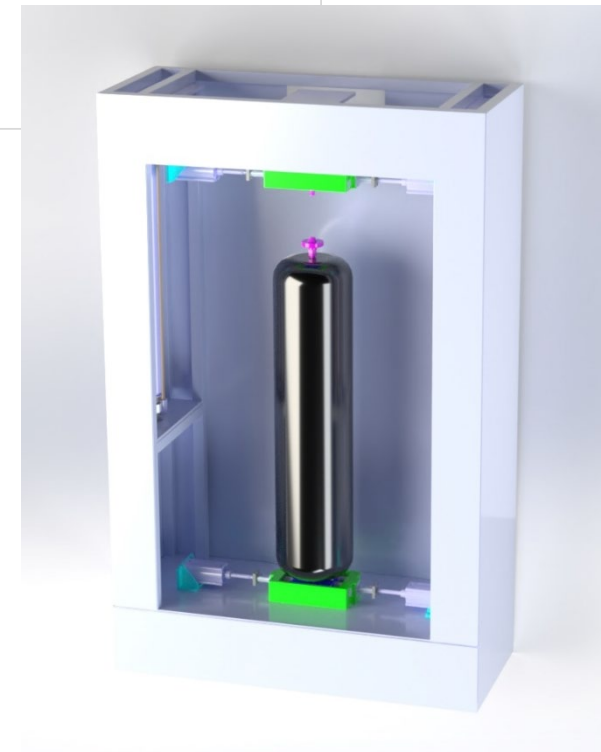
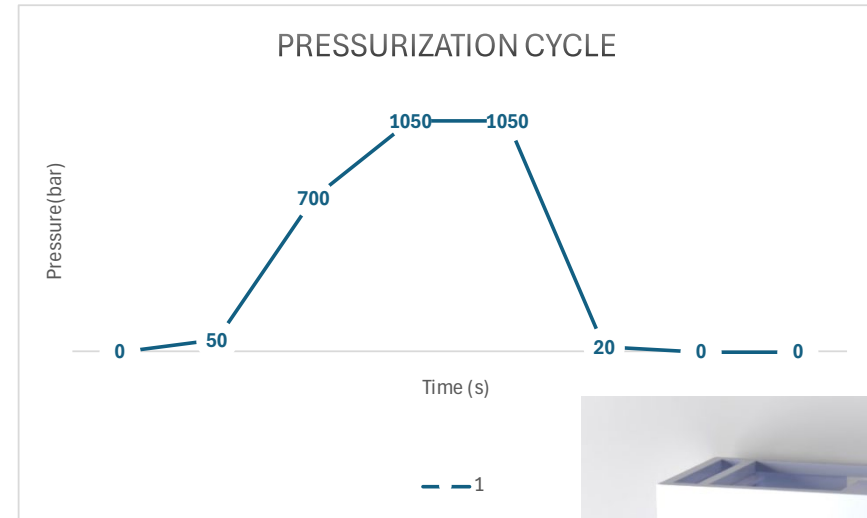
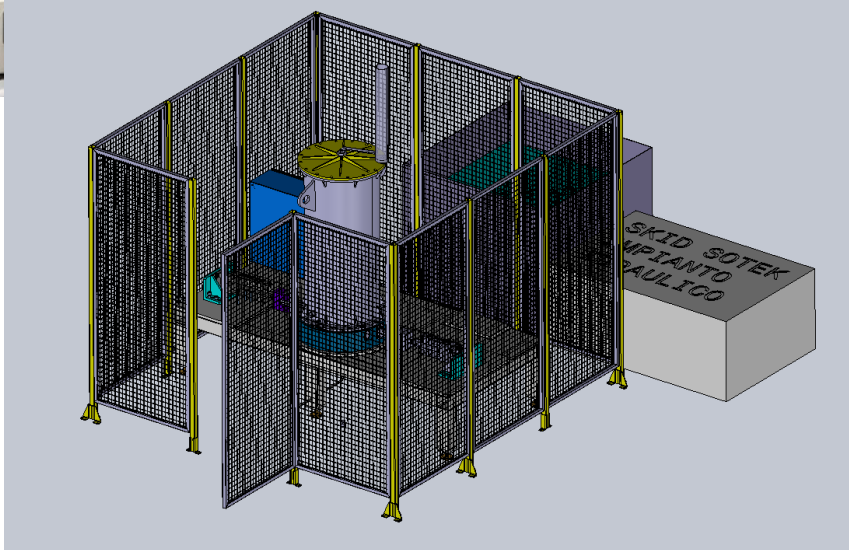
Test di collaudo nel processo industriale



Test idrostatico



Esempio configurazione banco di collaudo



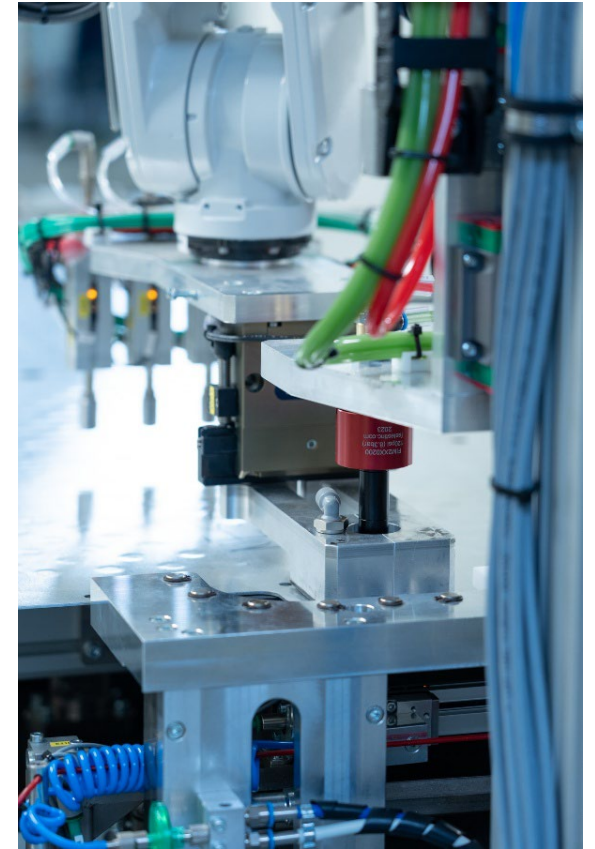
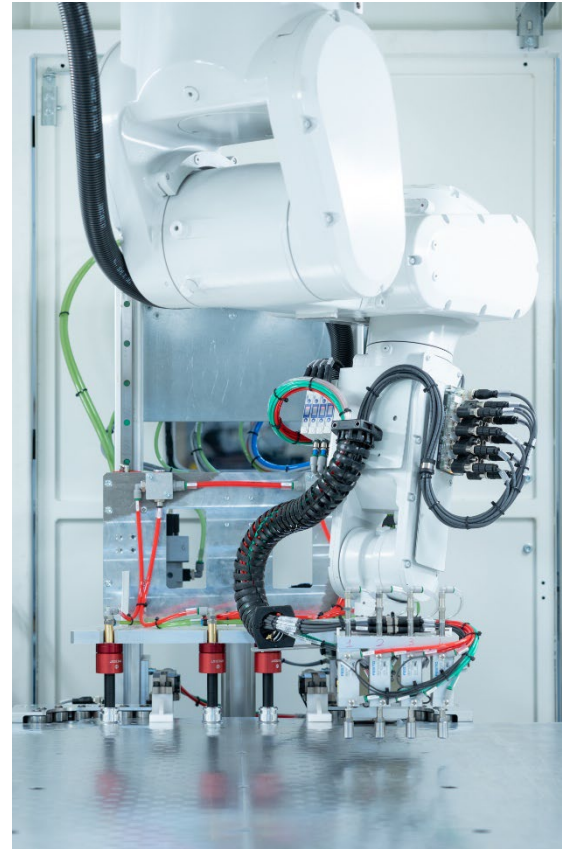
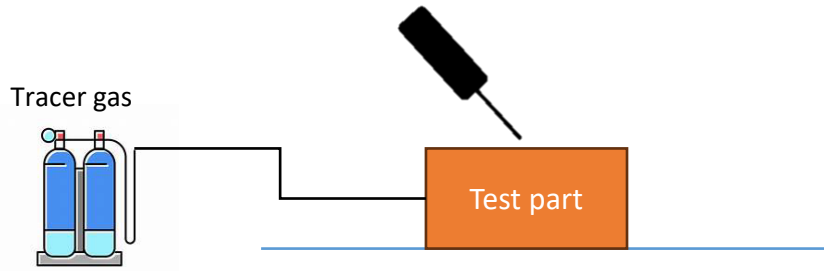
Esempio Configurazione stazione di collaudo linea di produzione

APPROVED-PATENTED

Aumatech®

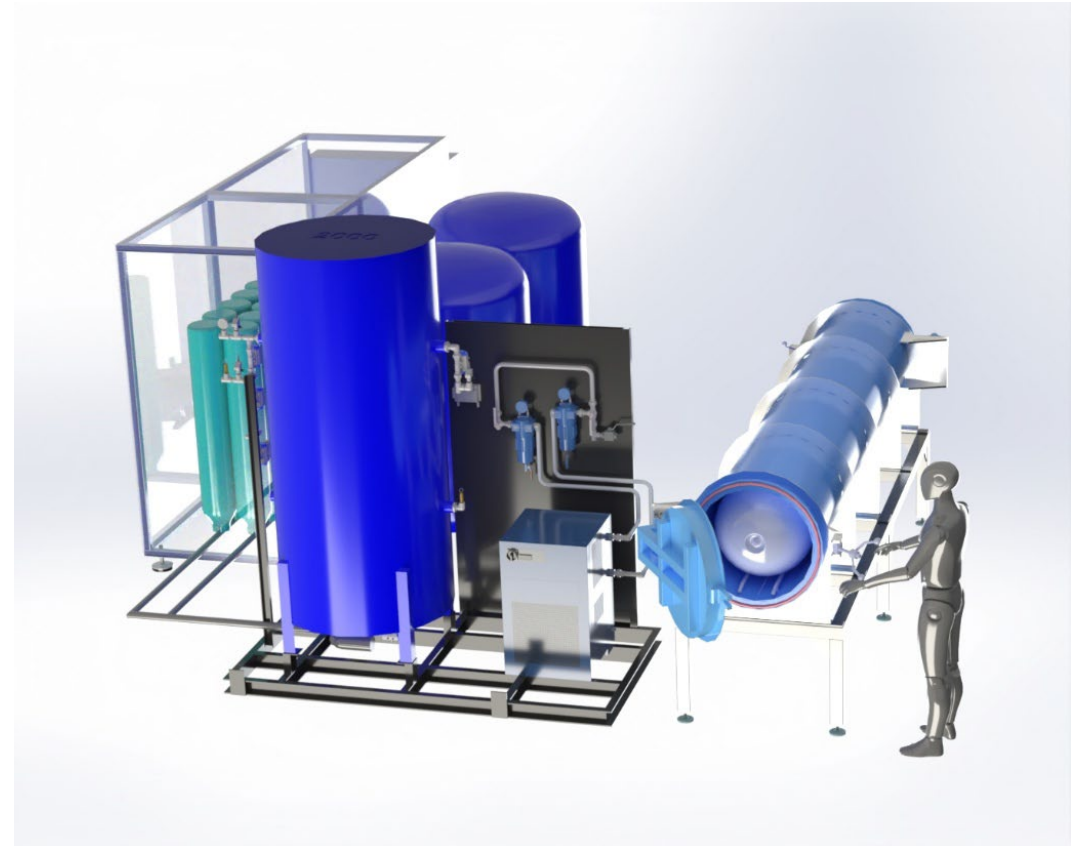
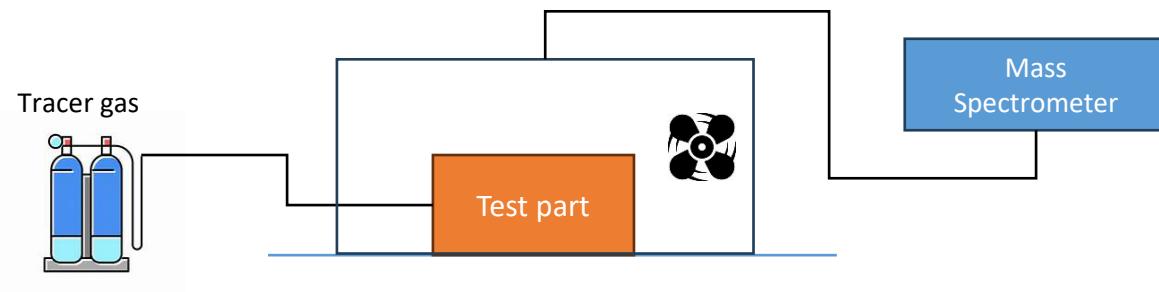
Test di micro-perdita

Test di tenuta con metodo sniffing.



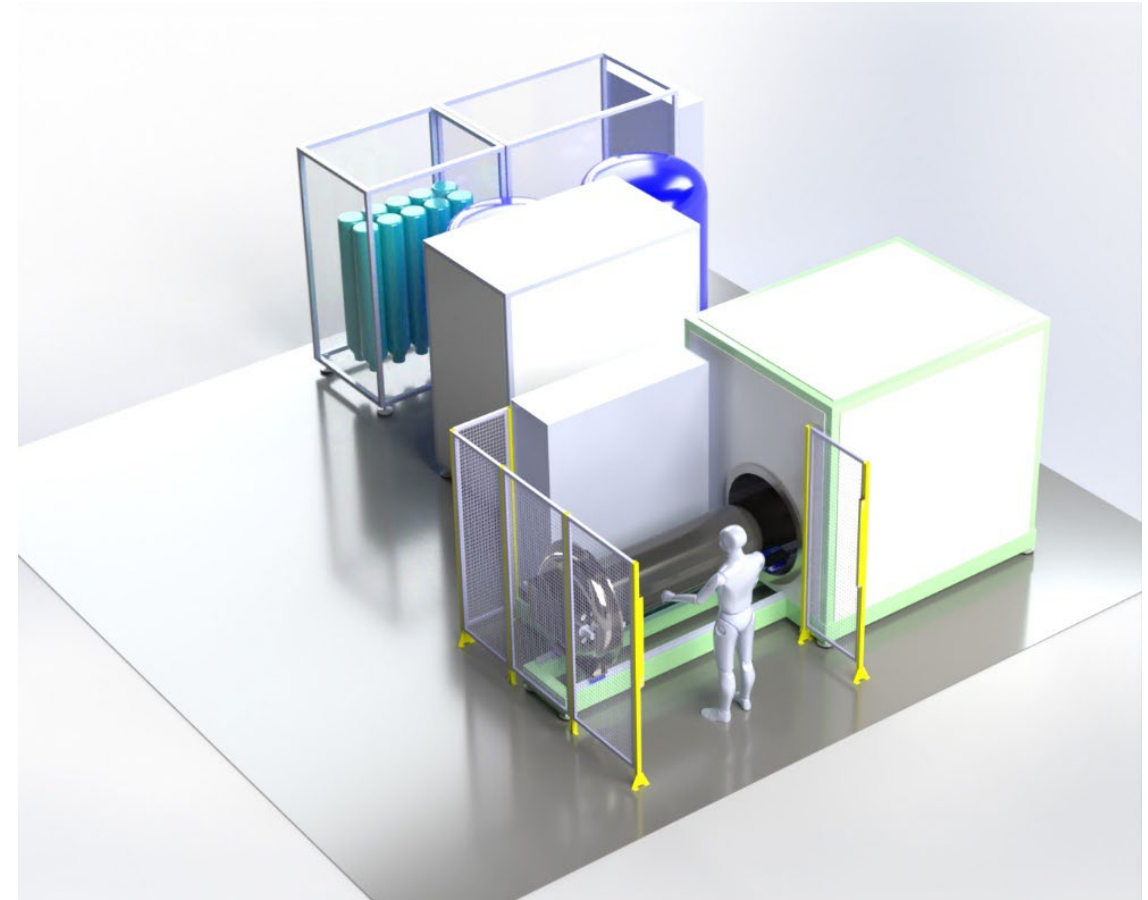
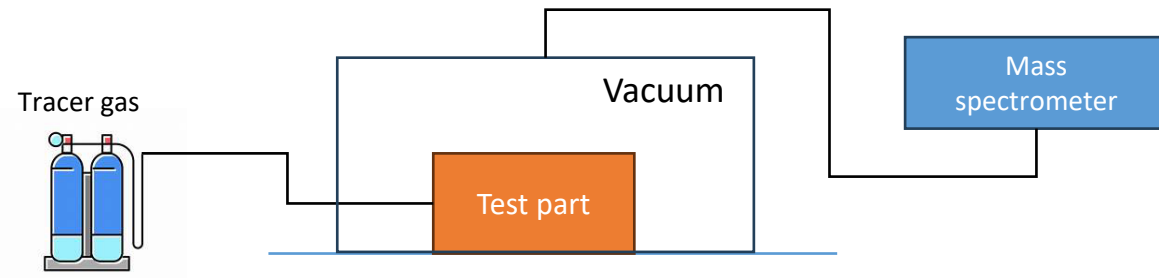
Test di micro-perdita

Prova di tenuta in camera di accumulo con spettrometro di massa.

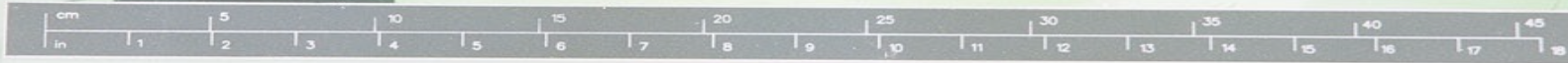


Test di micro-perdita

Prova di tenuta in Camera a Vuoto con spettrometro di massa.



T(H₂)ANK YOU



WSTF NO. 93-27578
SCI 6.6" X 20" CYL COPV S/N 035
CYCLE & BURST TEST



Visitaci alla Padiglione B3 , stand 448 B !!!!