



Rimini, 05/03/2026



Alberto Valli - CEO

Who we are



HyTer = **Hy**(drogen + i)**ter**

Hyter is a company founded in 2011, based in Desenzano del Garda, currently **100% part of the Pietro Fiorentini Group**. We can offer a **wide range of solutions for hydrogen production with AEMWE and PEM technologies**.

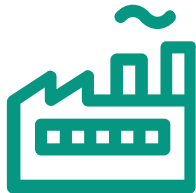


Hyter is a Pietro Fiorentini Group company

Pietro Fiorentini is one of the largest industrial companies in the North East of Italy, with its main headquarters in **Arcugnano, near Vicenza**. The Group has more than thirty-five production sites and commercial offices both in Italy and abroad, employing around 2,800 people worldwide.



More than
2.800
collaborators
around the world



20 production
facilities:
10 in Italy and
10 abroad



Offices in
Europe,
America,
Africa and **Asia**



Group turnover
≈ 500 € mln



Services
to over 100
countries



HYTER
NEW ENERGY ROUTES

PRODUCTS &
TECHNOLOGY

Electrodes: Complete Internal Production



Anode Catalyst

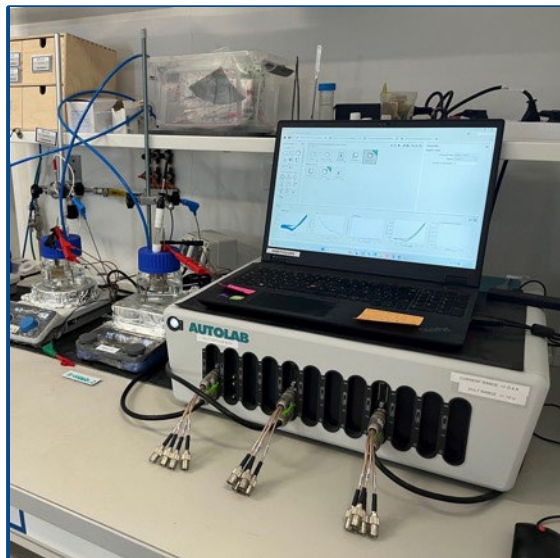


Cathode Catalyst



**Anion Ionomer for
AEM Membrane**

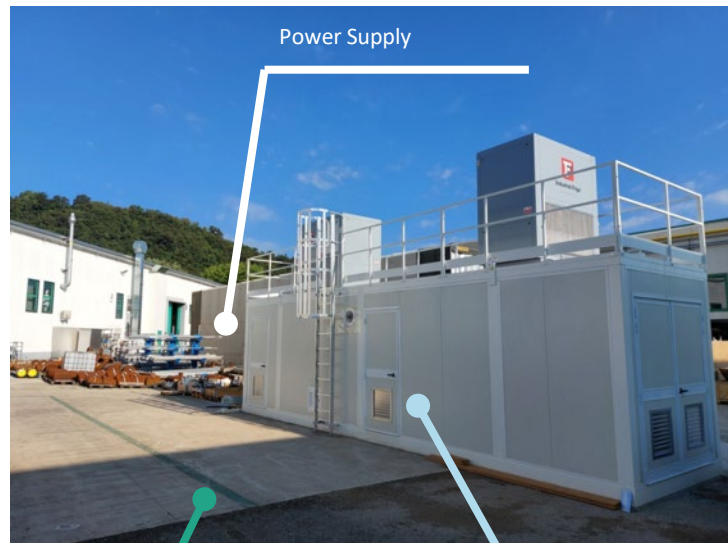
Long Run Test & Quality Certified



1MW Test field



Pietro Fiorentini HQ – Arcugnano (VI)



Electrolyzer Test Area

R&D and technology partnership

Multiple Country Patent

N°7 Patents registered in:

- USA
- JAPAN
- EU

N° 6 Patent-pending

Innovative project such

- Electrolysis from Urea
- CH₄ – H₂ blend injection

EU and Italian Innovation project

- Electrolife
- SIRIUS

R&D & Partnership



Politecnico di Torino
International University

Hydrogen

JOINT RESEARCH PARTNERSHIP



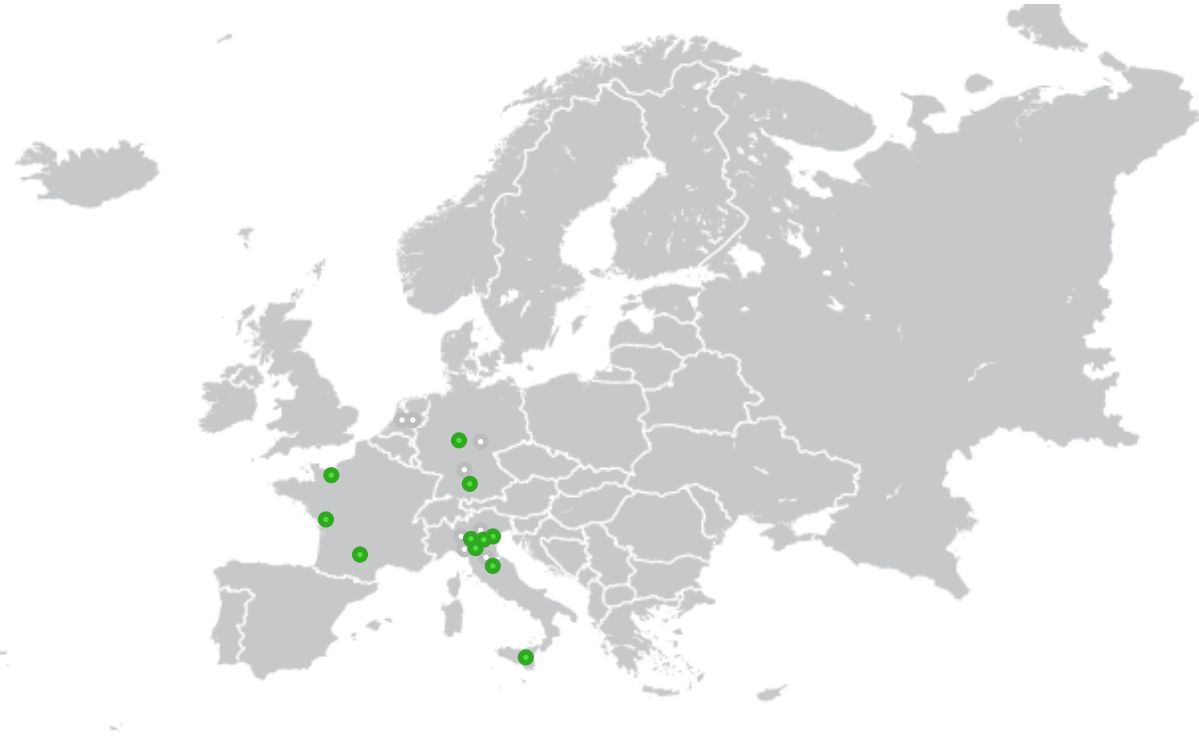
H2IT
ASSOCIAZIONE ITALIANA IDROGENO

Our solutions for hydrogen production



TECHNOLOGY	AEMWE	AEMWE	PEMWE
Family	Rigel	Sirius	Solutions
STACK SIZE	10kW – 2Nm ³ /h	150kW – 33,8Nm ³ /h	1.250kW – 255Nm ³ /h
GENERATOR SIZE	2Nm ³ /h [...] 24Nm ³ /h	33Nm ³ /h [...] 200Nm ³ /h	200Nm ³ /h [...] 2.000Nm ³ /h

References – through nowadays



SIRIUS PROJECT

PROJECT GOAL The project involves the installation at the FEA waste-to-energy plant located in Bologna of an electrolyzer that uses the electricity coming from the waste-to-energy plant itself. The project belongs to the PNRR program.

DESCRIPTION 1 MW electrolyzer with AEMWE technology

DELIVERY October 2025

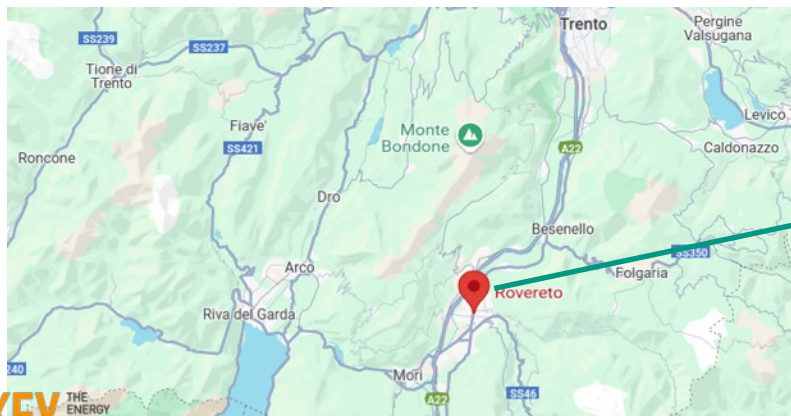


Our role in the Italian Hydrogen Valleys development

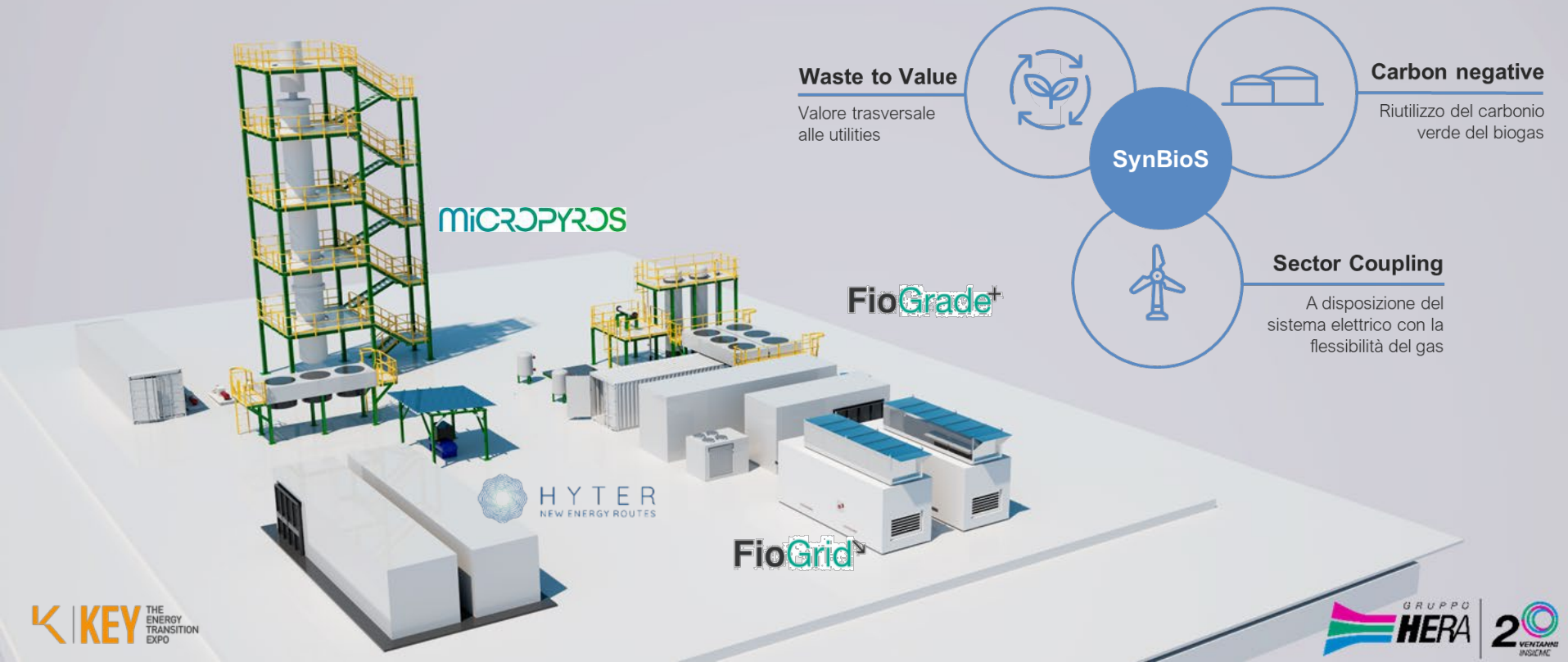
PROJECT GOAL Part of the “PNRR M2C2-I3.1 ROVERETO”. The aim of the Rovereto Hydrogen Valley is to produce hydrogen with our electrolyzer in order to use it in co-generation

DESCRIPTION 1 MW electrolyzer with PEMWE technology

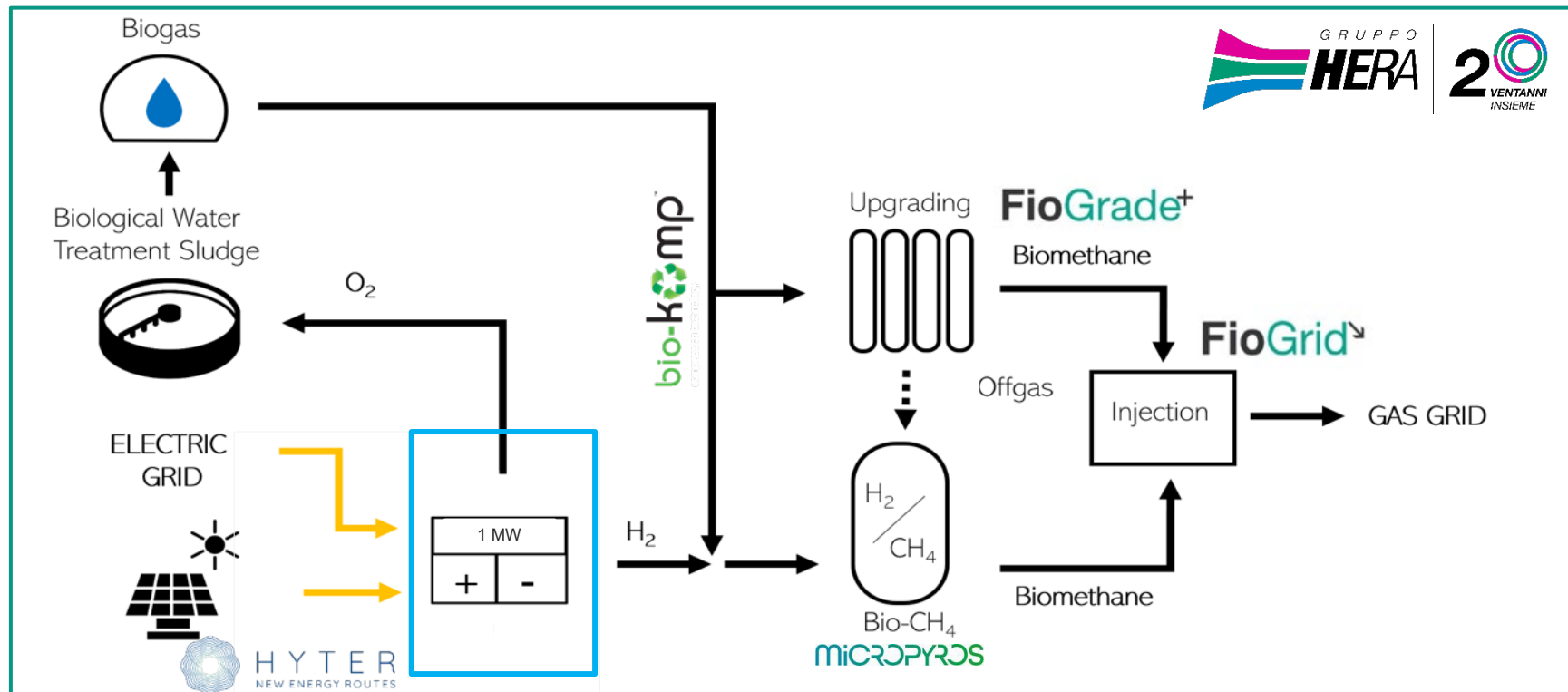
DELIVERY February 2026



SynBioS: the first commercial plant for e-methane production in Italy



SynBioS: PF solution for P2M



From Biofarm to IDAR with





HYTER
NEW ENERGY ROUTES

FOCUS JAPAN

Our business development in Japan

BUSINESS IDEA

- Distribution of small-scale and large-scale AEM electrolyzer (2 Nm₃/h → 200-400 Nm₃/h)

HOW TO

- Local distributor/ Local service team/Technology advisor

FIRST

- Pressurized electrolyzer pre-approval from Japanese certification body (H₂ Pressure up to 2.5 Mpa)

APPROACH

- Registered patent in Japan for innovative AEMWE Stack

Our partnership in Japan

MPS (100% Mitsui) is the company responsible for **Mitsui HQ's** trading activities operating under the supervision of the Infrastructure Project BU. **Since the 1990s MPS** has been distributing **Pietro Fiorentini products** in Japan, where its pressure regulators are used on high-pressure pipelines **by all major utilities**.

Since 2022, Pietro Fiorentini, Hyter and Mitsui have launched a collaboration to promote Hyter's AEM-based electrolyzers in the Japanese market.



MITSUI & CO.

MITSUI & CO.
PROJECT SOLUTIONS, LTD.

High pressure pre-Approval

Partnership with an engineering and advisory company finalized to acquire an import certification of 2.5 MPa of **Sirius stack at KHK (Koatsu gas Hoan Kyoukai): The High Pressure Gas Safety Institute of Japan**

井物産プロジェクトソリューション株式会社

代表取締役社長 谷垣 匡輝 殿

高圧ガス保安協会
会長 近藤



特定設備検査事前評価書

令和 7 年 5 月 9 日付け番号 24RCZ005 号をもって申請がありました件については、「特定設備検査規則の機能性基準の運用について (20190606 保局 9 号)」に基づき事前評価を行いましたので、下記のとおり評価結果を通知します。

なお、留意事項欄に特別に記載した事項については、製造又は使用に当たり十分に留意してください。

記

. 特定設備の製造者	名 称	HYTER S.r.l.	
	所在地	Via Monte Baldo 62, Desanzano del Garda, Italy	
. 特定設備が設置される事業所	名 称	甲南ユーティリティ株式会社	
	所在地	兵庫県神戸市東灘区深江浜町 3 7 番	
. 適用詳細基準の内容			
) 評価項目			
		特定設備検査規則の機能性基準の運用について (20190606 保局 9 号) 別添 7 「第二種特定設備の技術基準の解釈」 (以下「別添 7」という。) の例示基準に規定のない解析を用いた設計を行う場合の材料の許容応力等の採用	
許 容 応 力 等		第 46 条第 1 項の耐圧試験以外の耐圧試験の採用	
耐 圧 試 験		第 74 条第 1 項第 2 号の構造の検査の方法以外の構造の検査の方法の採用	
構 造 の 検 査 の 方 法			
) 特定設備の種類と概要			
申請対象の特定設備は、AEM (Anion Exchange Membrane) を使用した電解槽 (以下「AEM 水電解槽」という。) であり、圧縮水素を製造出荷する出荷設備の水電解水素製造装置に用いられる。本申請は、AEM 水電解槽の強度評価、耐圧試験圧力及び耐圧試験の方法に係るものである。			
種類及び数量		反応器 第二種特定設備 3 基	
		陰極	陽極
使用流体		可燃性ガス (水素)	(酸素)
処理容積 (m ³ /day (標準状態))		—	—
貯蔵能力 (t)		—	—

Japanese Patent

整理番号:P7932 発送番号:392513 発送日:令和 7年12月22日 1/E

出願番号通知

令和 7年12月19日

特許庁長官

出願人 522413010
ハイター エス、アール、エル、様
国内書面差出日 令和 7年12月19日

あなたの国際出願に基づく出願の日本国内出願番号は記載の通りです。

国際出願番号	出願番号
PCT/IB2024/056035	特願2025-574253

以上

お願い：この出願番号通知を受け取った後に特許庁に対しこの出願に関して書類その他の物件を提出する場合は【事件の表示】の欄に上記の国内出願番号を表示してください。

不明な点は審査業務課方式審査室指定官庁へ問い合わせください。
電話 03(3581)1101 内線2644 ファクシミリ 0-----



HYTER

NEW ENERGY ROUTES

Thank you..

**Alberto
Valli**
Hyter
CEO & CTO

